



MASCHINENBAU

ENGINEERING BY WK



Wir lernen vom Fels und vom Anwender

Dort, wo das Gelände steil und unwegsam erscheint. Dort, wo Wetter und Temperaturen jenseits der Wohlfühlgrenze liegen. Dort ist die HTB Baugesellschaft tagtäglich im Einsatz. Auf der Basis von über 30 Jahren Berufserfahrung im Spezialtiefbau entwickelt der Maschinenbau Bohrlafetten und LKW-Aufbauten.

Von der Wildspitze bis Spitzbergen kommen die Experten der HTB zum Einsatz. Um in schwieriger Umgebung effizient und effektiv arbeiten zu können, müssen auch die Maschinen derartigen Einsätzen gewachsen sein. Die obersten Prinzipien sind dabei:

- 1. Anwenderfreundlichkeit**
- 2. Langlebigkeit**
- 3. Effizienz**
- 4. Rasche und einfache Wartung**

Die HTB-Bohristen sind bei der Entwicklung und Optimierung von Bohrlafetten, Aggregaten über Klemmvorrichtungen bis hin zu Drehmotoren und Bohrhämmern direkt mit eingebunden.

Im Herbst 2023 wurde ein komplettes Bohrgerät speziell für Überlagerungsbohrungen, nach praxisorientierter Entwicklung und Testung, der Öffentlichkeit präsentiert. Das eigen konzipierte Bohrgerät Namens BLB-140 bestehend aus der Bohrlafette BL-VR-EVO-190 DK130 sowie dem funkferngesteuerten, leistungsoptimiertem Bohrbagger.

Zur Anwenderfreundlichkeit zählt u.a. die Funkfernsteuerung über welche die Bohrlafette bequem und präzise bedient werden kann. Der Schreitfuß dient zur Fortbewegung sowie auch zur Abstützung der Lafette, vermindert Vibrationen, erhöht die Bohrgenauigkeit und trägt so zu einem ruhigen Bohrverlauf bei. Ein ruhiger, schonender Bohrverlauf bedeutet weniger Verschleiß. Für die neue Bohrlafette BL-VR-EVO-190 DK130 wurde eine eigene Schwenkinematik entwickelt, mit der ein Winkel von -1° bis 95° erreicht wird und somit kann die Lafette nahezu in jede Bohrposition gebracht werden. Ein weiteres Highlight das die Lafette mit sich bringt ist ein eigen entwickelter Drehmotor, welcher es ermöglicht das Außenrohr, mit einem Durchmesser von min. 115 bis max. 170 mm, unabhängig zum Innengestänge zu drehen. Die Leistungsdaten hierzu betragen am Außenrohr 8700 Nm und am Innengestänge 4300 Nm, welche ein effizientes und leistungsstarkes Bohren ermöglichen.

Ein hohes Maß an Flexibilität ermöglicht es ihnen auf jeden Wunsch des Kunden einzugehen und diesen zu ermöglichen. Diese Art von Spezialanfertigungen zeichnet das Team vom HTB-Maschinenbau aus. Sie unterstützen die Kunden von der Planung bis zur Inbetriebnahme mit ihrem Fachwissen und ihrer Arbeitskraft. Vom Ersatzteil über Service bis zur Reparatur auf der Baustelle werden HTB-Kunden rundum betreut.

Mehr Infos unter www.htb-bau.at

